



НОРНИКЕЛЬ

КОЛЬСКАЯ ГМК

Приложение
УТВЕРЖДЕНО
приказом Генерального директора
АО «Кольская ГМК»
от 03.12.2020 № КГМК/795-п

ПОЛОЖЕНИЕ
о применении нарядов-допусков при производстве работ
повышенной опасности в АО «Кольская ГМК»
П 138-01-2020

Дата введения: 2020 -12-03

Взамен: П 3-38-01-2019

г. Мончегорск

Содержание

1	Область применения	3
2	Нормативные ссылки	4
3	Обозначения и сокращения.....	4
4	Термины и определения.....	5
5	Общие положения.....	6
6.	Лица, ответственные за организацию, подготовку и безопасное выполнение работ повышенной опасности.....	9
7	Оформление наряда-допуска, подготовка и выполнение работ повышенной опасности.....	14
8.	Регистрация, учет и хранение записей.....	19
9.	Ответственность.....	20
	Приложение А Типовой перечень работ повышенной опасности.....	21
	Приложение Б Форма наряда-допуска на выполнение работ повышенной опасности.....	23
	Приложение В Форма Журнала регистрации выдачи нарядов-допусков на выполнение работ повышенной опасности.....	27
	Приложение Г Программа обучения бригадиров и звеньевых на право руководства строительными, монтажными и ремонтными работами в качестве производителей работ, выполняемых по нарядам-допускам в условиях повышенной опасности.....	28
	Приложение Д (обязательное) Форма Журнала регистрации ежесменного допуска к выполнению работ повышенной опасности.....	30
	Приложение Е (обязательное) Визуализация Положения о применении нарядов-допусков при производстве работ повышенной опасности в АО «Кольская ГМК».....	31

1 Область применения

1.1. Настоящее Положение о применении нарядов-допусков при производстве работ повышенной опасности (далее – Положение) устанавливает единые требования к организации и выполнению работ повышенной опасности в АО «Кольская ГМК» (далее – Компании).

1.2. Требования настоящего Положения распространяются на строительные, монтажные, ремонтные и другие работы повышенной опасности, выполняемые на производственных объектах (в том числе опасных производственных объектах), во внутренних структурных подразделениях (далее ВСП), структурных подразделениях (далее СП) Компании на которых:

- ведутся работы по получению, транспортированию, использованию расплавов черных и цветных металлов, сплавов на основе этих расплавов;
- ведутся горные работы и работы по обогащению полезных ископаемых;
- получают, используются, перерабатываются, образуются, хранятся, транспортируются, уничтожаются опасные вещества;
- используются стационарно установленные грузоподъемные механизмы;
- используется оборудование, работающее под избыточным давлением.

Типовой перечень работ повышенной опасности приведен в Приложении А к настоящему Положению.

1.3. Передача технических устройств и иных объектов внутренних структурных подразделений/структурных подразделений (далее ВСП/СП) в ремонт и приемка их из ремонта должны производиться в соответствии с требованиями действующих в Компании организационно-распорядительных документов (далее - ОРД) и нормативно-технических документов (далее – НТД).

1.4. При выполнении требований настоящего Положения необходимо учитывать требования нормативных правовых актов в области промышленной безопасности и охраны труда, устанавливающих специальные/дополнительные требования к отдельным видам работ повышенной опасности (огневые, взрывные, газоопасные работы, работы с инструментом и приспособлениями, работы повышенной опасности на специальных объектах (включая работы в действующих электроустановках, работы при эксплуатации объектов теплоснабжения и теплопотребляющих установок, тепломеханического оборудования электростанций и тепловых сетей, работы, выполняемые на морских судах и судах внутреннего водного транспорта и др.). В отдельных случаях для более полного обеспечения безопасности данных работ по решению руководителя внутренних структурных подразделений/структурных подразделений (далее ВСП/СП) одновременно с нарядами-допусками, предусмотренными указанными в настоящем пункте специальными нормативными правовыми актами, могут выдаваться также наряды-допуски согласно настоящего Положения.

1.5. Настоящее Положение является нормативно-техническим документом Компании и обязательно для применения всеми подразделениями Компании.

1.6. Внедрение настоящего Стандарта в подразделениях Компании осуществляется в порядке, установленном СТП СУОТиПБ 48200234-088-2015

Внедрение стандартов в области ОТиПБ в АО «Кольская ГМК».

2 Нормативные ссылки

При разработке настоящего Положения были использованы следующие нормативные документы:

- Стандарт организации «Система управления промышленной безопасностью и охраной труда. Порядок организации и выполнения работ повышенной опасности в ПАО «ГМК «Норильский никель» СТО КИСМ 121-217-2020;
- Приказ Ростехнадзора от 13.11.2020 № 440 «Об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Обеспечение промышленной безопасности при организации работ на опасных производственных объектах горно-металлургической промышленности»*.
- Федеральный закон от 21.07.1997 № 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов».
- Трудовой кодекс Российской Федерации от 30.12.2001 № 197-ФЗ.
- Постановление Правительства Российской Федерации от 16.09.2020 №1479 «Об утверждении «Правил противопожарного режима в Российской Федерации».
- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 19.08.2016 №438н «Об утверждении Типового положения о системе управления охраной труда.
- Международный стандарт ISO 45001:2018. Системы менеджмента охраны здоровья и обеспечения безопасности труда. Требования и руководство по применению.

3 Обозначения и сокращения

3.1 В настоящем Положении используются следующие обозначения и сокращения;

АС КУБ	- автоматизированная система «Контроль, Управление, Безопасность»;
Акт-допуск	- акт-допуск для производства ремонтных, строительных и монтажных работ на территории действующего предприятия (цеха, участка)
ВСП	- внутреннее структурное подразделение;
ДАУ	- департамент административного управления;
ДПБ	- департамент промышленной безопасности;
ОТ и ПБ	- охрана труда и промышленная безопасность;
ПОР	- проект организации работ;
ППР	- проект производства работ;

* - при пересмотре нормативного документа руководствоваться его действующей редакцией

СП	- структурное подразделение;
СУОТиПБ	- система управления охраной труда и промышленной безопасностью;
ТК	- технологическая карта.

4 Термины и определения

Применены термины с соответствующими определениями:

4.1 Автоматизированная система «Контроль, Управление, Безопасность» (АС КУБ): информационная система, реализованная на базе программного обеспечения SAP EHS (Environmental, Health and Safety Management), предназначенная для осуществления сбора, обработки, учета и анализа информации в области промышленной безопасности и охраны труда в ПАО «ГМК «Норильский никель» и организациях корпоративной структуры, входящих в Группу компаний «Норильский никель».

4.2 Владелец правил: должностное лицо, ответственное за разработку (наличие), внедрение и актуализацию правил, установленных настоящим Положением.

4.3 Компания: АО «Кольская ГМК».

4.4 Наряд-допуск: письменное распоряжение на безопасное производство работы, оформленное на специальном бланке установленной формы с приложениями, определяющее содержание, место, время и условия ее выполнения, необходимые меры безопасности, состав бригады и лиц, ответственных за безопасное производство работ.

4.5 Нормативно-технический документ: внутренний документ, устанавливающий комплекс норм, правил, требований к организации и совершенствованию производственно-технической деятельности Компании и утвержденный в установленном порядке.

4.6 Опасность: объект, ситуация или действие, которые могут привести к нанесению вреда в виде: травмы или ухудшения здоровья, аварии или инцидента на опасном производственном объекте, или комбинации этих последствий.

4.7 Охрана труда: система сохранения жизни и здоровья работников в процессе трудовой деятельности, включающая в себя правовые, социально-экономические, организационно-технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические, реабилитационные и иные мероприятия.

4.8 Подрядная организация: сторона договора подряда, которая обязуется выполнить по заданию Заказчика определенную работу с использованием собственных материалов или материалов Заказчика за определенную плату.

4.9 Работники: лица, которые находятся с Компанией в трудовых отношениях, оформленных в соответствии с законодательством Российской Федерации.

4.10 Работы повышенной опасности: работы, при выполнении которых на работника, либо на технические устройства производственных объектов могут воздействовать опасные и (или) вредные производственные

факторы, в том числе вне связи с характером выполняемой работы, для управления которыми необходимо принять соответствующие меры безопасности.

4.11 Рабочее место: место, где работник должен находиться или куда ему необходимо прибыть в связи с его работой и которое прямо или косвенно находится под контролем работодателя.

4.12 Риск в области ОТиПБ: сочетание вероятности возникновения опасного события и тяжести ущерба здоровью работников, либо ущерба устойчивости производственных процессов Компании, вызванных этим событием, или комбинации этих последствий.

4.13 Условия повышенной опасности: зоны постоянного действия опасных производственных факторов, возникновение которых не связано с характером выполняемых работ.

4.14 Участок: организационная единица ВСП/СП, объединяющая ряд рабочих мест, сгруппированных по определенному признаку, и осуществляющая часть общего производственного процесса по изготовлению продукции или обслуживанию процесса производства.

5 Общие положения

5.1 Работы повышенной опасности оформляются с обязательной выдачей наряда-допуска и проводятся с учетом требований, предусмотренных настоящим Положением, Федеральными нормами и правилами в области промышленной безопасности «Обеспечение промышленной безопасности при организации работ на опасных производственных объектах горно-металлургической промышленности» (утв. Приказом Ростехнадзора от 13.11.2020 № 440)¹.

5.2 Перечень работ повышенной опасности, в том числе выполняемых персоналом ВСП/СП, составляется в каждом ВСП/СП, согласовывается с ОПК ДПБ, с главными специалистами ВСП/СП (главный механик, главный энергетик и т.д.) и утверждается главным инженером ВСП, при отсутствии в штате ВСП главного инженера, утверждается руководителем ВСП (для ДАУ утверждается директором ДАУ) на основе Типового перечня работ повышенной опасности (Приложение А к настоящему Стандарту). В перечень работ повышенной опасности ВСП могут включаться работы, не предусмотренные Типовым перечнем работ повышенной опасности, повышенная опасность которых обусловлена спецификой и условиями действующего производства. Все работники, участвующие в организации работ повышенной опасности, должны быть ознакомлены с перечнем работ повышенной опасности в установленном в Компании порядке.

5.3 Перечень работ повышенной опасности ВСП пересматривается по мере необходимости (в том числе при вновь возникших работах повышенной опасности), но не реже 1 (одного) раза в 3 (три) года.

¹ В случае, если специальными нормативными правовыми актами в области промышленной безопасности и охраны труда не установлены дополнительные/иные требования к отдельным видам работ повышенной опасности.

5.4 Организационными мероприятиями, обеспечивающими безопасность работ повышенной опасности, являются:

- оформление наряда-допуска на выполнение работ;
- оформление акта-допуска на выполнение работ (при необходимости);
- разработка необходимой документации (проекта организации/производства работ, проекта организации строительства, инструкций, сетевых графиков, использующих принцип, ориентирующий на отсутствие пересечений опасных операций во времени и в пространстве, перечня работ повышенной опасности и др.);
- применение (включая, но не ограничиваясь) замковой защитной блокировки, жетон-бирок, ключей-бирок, ключей-запрета, замков, сигнальных цветов, знаков безопасности, сигнальной разметки, ограждений, наблюдателей, оцеплений опасных мест.
- допуск к работе;
- контроль во время выполнения (производства) работ;
- перевод на другое рабочее место;
- оформление перерывов в работе;
- оформление окончания работы.

5.5 Работы повышенной опасности проводятся не менее чем двумя работниками, а при работе внутри технических устройств и аппаратов – бригадой не менее чем из трех человек, с оформлением наряда-допуска на выполнение работ повышенной опасности (далее - наряд-допуск) по форме согласно Приложению В к настоящему Положению.

5.6 Факт выдачи наряда-допуска фиксируется в Журнале регистрации выдачи нарядов-допусков на выполнение работ повышенной опасности, форма которого приведена в Приложении Г к настоящему Положению.

5.7 Для организации оформления и выдачи наряда-допуска подрядная организация должна предоставить ВСП/СП - заказчику работ следующую документацию:

- копии заключенных договоров о выполнении работ (оказании услуг), документов, определяющих объем необходимых работ, утвержденных заказчиком смет или дефектных ведомостей, согласованных и утвержденных графиков производства работ;
- ОРД (организационно распорядительный документ) о назначении лиц, ответственных за организацию и безопасное производство работ повышенной опасности по нарядам-допускам;
- оформленные в установленном порядке и согласованные с ВСП/СП ПОР, ППР, ТК, карты безопасности на повторяющиеся виды ремонтов, мероприятия по безопасному выполнению работ и т.п.;
- документы, подтверждающие прохождение персоналом подрядной организации вводного инструктажа по охране труда в УОТ ДПБ;
- документы, подтверждающие квалификацию персонала подрядной организации, в том числе документы, подтверждающие обучение персонала;
- документы, подтверждающие прохождение обучения персонала подрядной организации в объеме пожарно-технического минимума (при необходимости проведения огневых работ);

- при необходимости использования подрядной организацией техники (грузоподъемные механизмы, краны, подъемники и т.д.) – паспорт технического устройства, подтверждение уведомления Ростехнадзора (копия) о постановке на учет технических устройств.

- руководители или специалисты подрядных/субподрядных организаций, выполняющие работы на объектах Компании, должны быть аттестованы в установленном порядке на знание требований ПБ и ОТ, и в обязательном порядке пройти проверку знаний данного Положения в аттестационной комиссии Компании (до начала производства работ на территории и объектах Компании).

5.8 Подрядные организации, не имеющие в своем составе опасных производственных объектов, предоставляют организационно-распорядительные документы, устанавливающие функциональные обязанности руководителей и специалистов этих организаций по контролю за соблюдением требований охраны труда и промышленной безопасности при организации и проведении работ.

5.9 При производстве строительных, монтажных и ремонтных работ, выполняемых несколькими подрядными организациями (капитальные ремонты основного металлургического оборудования, зданий, сооружений, реконструкция и т.д.), координация безопасной последовательности выполнения работ подрядными организациями по нарядам-допускам осуществляется начальником штаба по ремонту (начальником ремонта), его заместителем или специально назначенным приказом (распоряжением) по ВСП лицом. Порядок координации в каждом конкретном случае определяется главным инженером ВСП.

5.10 В нарядах-допусках на строительные-монтажные и ремонтные работы указываются реквизиты документов (наименование, номер, дата и организация), в которых содержатся решения по безопасности труда, определены безопасный порядок и последовательность выполнения работ, в том числе ППР и другая документация (технологические карты, карты безопасности на повторяющиеся виды ремонтных работ, инструкции и т.д.).

5.11 Перед началом работ все занятые на них рабочие и специалисты (в том числе лица, ответственные за организацию, подготовку и безопасное производство работ) должны быть ознакомлены с ППР (или другой указанной в наряде-допуске документацией) под подпись.

5.12 Работники, занятые на подземных работах, в том числе на работах по строительству, эксплуатации подземных сооружений, подлежат обязательным медицинским осмотрам в начале каждого рабочего дня (смены).

5.13 К работам повышенной опасности допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие медицинское освидетельствование и не имеющие противопоказаний, обученные по профессии и аттестованные в установленном законодательством и локальными актами Компании порядке.

5.14 Допуск подрядных организаций на объект (территорию) заказчика для выполнения работ осуществляется с оформлением акта-допуска².

5.15 При производстве работ на одной площадке (объекте, здании, оборудовании) одновременно несколькими организациями генеральный

² Акт-допуск подрядных организаций на опасный производственный объект оформляется с учетом требований нормативно-правовых актов в области промышленной безопасности и охраны труда.

подрядчик обязан разработать и согласовать со всеми организациями, участвующими в работах, график производства совместных и совмещенных работ.

5.16 При выполнении огневых работ, **оформляется наряд-допуск на производство огневых работ** согласно требованиям инструкции № И 3-38-59-2020* по организации безопасного проведения огневых работ **дополнительно к основному наряду-допуску на производство работ повышенной опасности.**

5.17 При выполнении газоопасных работ, **оформляется наряд-допуск на производство газоопасных работ** согласно требованиям инструкции № И 3-38-61-2020* по организации безопасного проведения газоопасных работ **дополнительно к основному наряду-допуску на производство работ повышенной опасности.**

5.18 При выполнении работ на высоте, **оформляется наряд-допуск на производство работ на высоте** согласно требованиям стандарта СТП СУОТиПБ 48200234-102-2016 «Работа на высоте»* **дополнительно к основному наряду-допуску на производство работ повышенной опасности** (номер и дата наряда-допуска на производство работ на высоте вносится в п. 6 раздел 1 «Особые условия труда» наряда-допуска на производство работ повышенной опасности).

6 Лица, ответственные за организацию, подготовку и безопасное выполнение работ повышенной опасности.

6.1 Лицами, ответственными за правильную организацию, подготовку и безопасное выполнение работ являются:

- а) лицо, выдающее наряд-допуск;
- б) лицо, допускающее к работе;
- в) производитель (руководитель) работ;
- г) исполнители работ (члены бригады).

6.2 Выдавать наряд-допуск имеют право:

- руководитель ВСП (цеха, рудника и т.д.), его заместители и лица, их замещающие;
- начальник участка (отделения, службы, участка и т.д.), его заместители и лица, их замещающие;
- старший механик (механик) ВСП, старший энергетик (энергетик) ВСП, старший мастер ВСП, в ведении которых находятся участки, где предполагается проведение работ повышенной опасности.

Перечень должностей, имеющих право выдачи нарядов-допусков, утверждается приказом по Компании.

6.3 На работы повышенной опасности, в выполнении которых принимают участие несколько ВСП (отделений, участков) и (или) несколько подрядных организаций (совмещенные работы), наряд-допуск должен выдаваться руководителем ВСП (отделения, участка) где производятся эти работы) или (по его распоряжению) его заместителями.

* - при пересмотре нормативного документа руководствоваться его действующей редакцией

6.4 Лицо, выдающее наряд-допуск, обязано:

6.4.1 При выдаче наряда-допуска руководствоваться перечнем работ повышенной опасности.

6.4.2 Отвечать за правильность и полноту указываемых в наряде-допуске мер безопасности.

6.4.3 Назначать ответственных за выполнение мер безопасности.

6.4.4 Осуществлять периодический контроль за соблюдением указанных в наряде-допуске мер безопасности.

6.4.5 Назначать допускающих из числа подчиненного персонала (ВСП, СП), нести ответственность за достаточность их квалификации.

6.4.6 Получить подтверждение необходимой квалификации производителей работ, исполнителей работ.

6.4.7 Убедиться в наличии, необходимой документации на планируемую для использования в ходе производства работ спецтехнику (подъемники, вышки, манипуляторы, лебедки и т.д.) и приспособления (леса, подмости).

6.4.8 Нести ответственность за правильность заполнения и регистрацию наряда-допуска.

6.5 Лицо, выдающее наряд-допуск на выполнение работ повышенной опасности, выполняет следующие функции в АС КУБ:

- создает проект наряда-допуска;
- открывает наряд-допуск;
- регистрирует данные о продлении срока действия наряд-допуска;
- закрывает наряд-допуск.

6.6 Лицо, выдающее наряд-допуск, несет ответственность за:

- необходимость и возможность безопасного выполнения работ;
- правильность и полноту указанных в наряде-допуске мер безопасности;
- проверку достаточности квалификации производителя (руководителя) работ и допускающего к работам (при допуске сторонних подрядных организаций – только за проверку квалификации лица, допускающего к работам);
- ознакомление лица, допускающего к работе, с мерами безопасности;
- правильность оформления (регистрации) нарядов-допусков при выдаче, закрытии и соблюдение сроков их хранения;
- достоверность, полноту и точность отражения данных о наряде-допуске в АС КУБ;
- своевременность, достоверность, полноту и точность отражения данных о продлении наряда-допуска в АС КУБ;
- своевременность закрытия наряда-допуска в АС КУБ.

6.7 При выполнении работ повышенной опасности в зоне действующих агрегатов с жидким металлом выдающий наряд-допуск обязан назначить из числа специалистов технологического персонала отделения/участка ВСП лицо, ответственное за своевременный вывод ремонтного персонала в безопасное место во время перевозки, заливки, продувки, выпуска жидкого металла и последующий допуск ремонтного персонала к производству работ. Данное мероприятие, с указанием должности и фамилии ответственного лица заносится в п. 7 раздела 1 «Наряд» наряда-допуска.

6.8 При необходимости применения процедуры изоляции источников энергии (далее – ИИЭ) в наряде-допуске должны быть указаны лицом, выдающим наряд-допуск, применяемые при выполнении данной работы Матрицы ИИЭ с перечислением их номеров. Также в наряде-допуске указываются лицом, выдающим наряд-допуск, следующие меры безопасности:

- в п. 5 раздел 1 «Наименование документов, по которым выполняются работы» наряда-допуска, указывается номер Матрицы;
- в п. 6 раздел 1 «Особые условия труда» наряда-допуска: указать о применении блокировочного кейса (указывается номер кейса);
- в п. 7 раздел 1 наряда-допуска, указать отключаемое оборудование согласно Матрице (указывается номер Матрицы);
- в п. 7 раздел 1 наряда-допуска, указать установленные блокираторы согласно Матрице ИИЭ (указывается номер Матрицы ИИЭ);

6.9 Лицом, допускающим к работе по наряду-допуску, в ВСП может быть: начальник участка (передела, отделения, корпуса и т.д.), начальник смены, старший мастер (мастер), старший механик (механик), старший электрик (электрик, энергетик) ВСП.

Перечень должностей, которые могут назначаться допускающими к работе по наряду-допуску, утверждается РД по ВСП.

6.10 При проведении работ в несколько смен на все время действия наряда-допуска назначается несколько допускающих к работе по наряду-допуску, в соответствии с количеством смен и графиком выходов на работу.

Первичный допуск, продление и ежесменная сдача наряда-допуска должно осуществляться допускающим к работе и производителем работ перед началом каждой смены и по ее окончанию, и оформляться в разделе 7 наряда – допуска (Приложение 3 к наряду-допуску). При отсутствии допускающего продление наряда-допуска **запрещается**.

Обозначение смен в п. 10 раздела 1 «Наряд» наряда-допуска приведено с учетом следующих факторов. Смена, в которую производится первичный допуск бригады к работе, обозначена как «открывающая смена». Прочие смены, в которые будут производиться работы, обозначены как «последующие смены».

6.11 В отдельных случаях при проведении работ большого объема (капитальные ремонты основного металлургического оборудования, реконструкция цехов и др.) может назначаться несколько лиц, допускающих к работе по наряду-допуску, в одну смену. В каждом конкретном случае такие назначения производятся распоряжением по ВСП/СП с указанием фамилии, должности лица, назначаемого допускающим, и перечня работ, к которым он имеет право производить допуск.

6.12 Лицо, допускающее к работе по наряду-допуску, выполняет следующие функции в АС КУБ:

- создаёт по поручению лица, выдающего наряд-допуск, проект наряда-допуска;
- направляет проект наряда-допуска лицу, выдающему наряд-допуск, для открытия;
- регистрирует данные об изменениях состава бригады, определенного соответствующим нарядом-допуском;
- регистрирует данные о ежесменном допуске;
- регистрирует данные о завершении (выполнении/не выполнении) работ по наряду-допуску.

6.13 Лицо, допускающее к проведению работ производителя (руководителя), а также при продлении наряда-допуска обязано:

- проинструктировать производителя (руководителя) работ об особенностях работ в данном ВСП, действующем цехе и непосредственно на месте производства работ (с доведением информации о Реестре общих опасностей и рисков ВСП, Плана эвакуации при хлорной аварии по ВСП/Компании (пл. Мончегорск) (далее ПЭХА)/Плане мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий (далее ПМЛиЛПА), схеме пешеходных маршрутов и т.д.);
- проверить и обеспечить контроль выполнения мероприятий по обеспечению мер безопасности, указанных в наряде-допуске;
- осуществлять периодический контроль в течении смены за соблюдением указанных в наряде-допуске мер безопасности.

6.14 Лицо, допускающее к работе по наряду-допуску, несет ответственность:

- за достоверность, полноту и точность отражения данных о ежесменном допуске в АС КУБ;
- за своевременность внесения данных в АС КУБ о ежесменном допуске;
- за достоверность, полноту и точность отражения данных о завершении (выполнении/не выполнении) работ по наряду-допуску в АС КУБ;
- за своевременность внесения данных в АС КУБ о завершении (выполнении/ невыполнении) работ по наряду-допуску;
- за полноту и качество проведения инструктажа для производителя (руководителя) работ об особенностях работ в данном ВСП, действующем цехе и непосредственно на месте производства работ;
- за выполнение мероприятий по обеспечению требований промышленной безопасности и охраны труда, указанных в наряде-допуске, в том числе:
 - за отключение объекта от паровых, водяных, гидравлических, газовых, электрических (с установкой заземления) источников питания;
 - за установку заглушек по всем видам трубопроводов (коммуникаций), очистку газоходов и пылепроводов, продувку и пропарку трубопроводов, очистку оборудования от пыли, грязи, кислоты, продувку и проветривание газоходов и аппаратуры и за выполнение других подготовительных работ;
 - за выделение зоны ремонта, монтажа, строительства от действующего оборудования и коммуникаций ограждениями, тупиками, знаками безопасности, сигнальными средствами и плакатами;
 - за информирование работающих на участке лиц о проводимой работе;

- за указание маршрутов следования к месту работы согласно схемы пешеходных маршрутов;
- за организацию отключения и блокирование объекта от электрических, паровых, газовых, химических, кинетических, механических и других источников энергии, согласно Матрицы по процедуре ИИЭ (при необходимости применения процедуры ИИЭ);
- за указания выделенной зоны для монтажа, ремонта, место хранения материалов и оборудования, предназначенного для ремонта и т.п.

6.15 Производителями (руководителями) работ могут назначаться работники (мастер, механик, электрик, энергетик, прораб и др.) ВСП/СП и подрядных организаций.

6.16 Также производителями (руководителями) работ по нарядам-допускам могут назначаться звеньевые, бригадиры ВСП/СП и подрядных организаций, входящих в Группу компаний «Норильский никель», прошедшие специальное обучение по «Программе обучения бригадиров и звеньевых на право руководства строительными, монтажными и ремонтными работами в качестве производителей работ, выполняемых по нарядам-допускам в условиях повышенной опасности», утвержденной главным инженером ВСП (подрядной организации), сдавшие экзамены на право руководства строительными, монтажными, ремонтными, другими работами в условиях повышенной опасности. Примерная «Программа обучения бригадиров и звеньевых на право руководства строительными, монтажными и ремонтными работами в качестве производителей работ, выполняемых по нарядам-допускам в условиях повышенной опасности» (далее - Программа) приведена в Приложении Е к настоящему Положению.

При производстве работ в несколько смен на все время действия наряда-допуска назначаются несколько производителей (руководителей) работ в соответствии с количеством смен, о чем делается запись в соответствующих пунктах наряда-допуска.

При одновременном проведении работ на нескольких объектах, удаленных друг от друга, количество назначаемых производителей работ должно быть достаточным для обеспечения их личного присутствия на объекте, для осуществления надлежащего контроля за безопасным проведением работ исполнителями (членами бригады) в течение смены.

6.17 Производитель (руководитель) работ и члены бригады перед началом работы обязаны получить инструктаж у допускающего о мерах безопасности, предусмотренных нарядом-допуском об особенностях работ в данном ВСП, действующем цехе и непосредственно на месте производства работ.

6.18 Производитель (руководитель) работ несет ответственность за:

- наличие ограждения зоны ремонта (места, участка, оборудования, где непосредственно проводятся работы) знаков безопасности, сигнальных средств и плакатов;
- соблюдение исполнителями работ (членами бригады) требований безопасности, указанных в наряде-допуске, безопасной технологии и последовательности операций, указанных в утвержденной документации;
- правильность использования спецодежды, спецобуви и других средств индивидуальной и коллективной защиты;

- исправность и правильность применения технических средств и инструмента, приспособлений и другой оснастки, используемых в работах;
 - проверку установки блокирующих устройств на источниках энергии согласно Матрице ИИЭ для данного оборудования;
 - соблюдение исполнителями работ (членами бригады) установленных требований трудовой и производственной дисциплины;
 - полноту и качество изучения исполнителями работ (членами бригад) технологии и последовательности выполнения работ, установленных документацией (ПОР, ППР, ТК и др.), контролирует правильность ведения технологии работ;
 - полноту и качество проведения целевых инструктажей для исполнителей работ (членов бригад) о мерах безопасности, предусмотренных выданным нарядом-допуском, об особенностях работ в данном ВСП, действующем цехе и непосредственно на месте производства работ;
 - соответствие квалификации исполнителей работ (членов бригад) нормативным требованиям (путем проверки наличия удостоверений, свидетельств о прохождении обучения, сдаче экзаменов, данных по аттестации в сфере производства работ и т.п.);
 - установку индивидуального замка с индивидуальной биркой на блокировочный кейс (при необходимости применения процедуры ИИЭ).
- Производитель (руководитель) работ, осуществляя руководство бригадой, не должен принимать непосредственное участие в работе, если ее выполнение требует непрерывного наблюдения за исполнителями работ (членами бригады).

6.19 При производстве работ небольшого объема, когда заняты от одной до трех бригад в одну смену и на одном участке ВСП, по решению руководителя ВСП допускается совмещение в одном лице обязанностей выдающего наряд-допуск и допускающего к работе, иные совмещения запрещены.

Указанные совмещения должны быть предусмотрены в РД по ВСП/СП. Лица, подписывающие РД о совмещениях, должны учитывать возможность обеспечения безопасных условий труда и выполнения своих обязанностей назначенными работниками.

6.20 Исполнители – члены бригады, несут ответственность:

- за соблюдение мер безопасности, предусмотренных нарядом-допуском, требований инструкций по охране труда, требований ППР и других ОРД и НТД, определяющих порядок и условия безопасного проведения работ;
- за правильное использование во время работы спецодежды, спецобуви и других средств индивидуальной защиты;
- за соблюдение трудовой и производственной дисциплины.

7 Оформление наряда-допуска, подготовка и выполнение работ повышенной опасности

7.1 Наряд-допуск и приложения к нему оформляются в ВСП, эксплуатирующем здания, сооружения, оборудование и другие участки (объекты), на которых предполагается производство работ, или в подрядной организации, если работы проводятся на объекте, принятом по акту-допуску.

7.2 Оформление (заполнение) наряда-допуска в ВСП осуществляется лицом, имеющим право выдачи нарядов-допусков согласно п. 6.2 настоящего Положения, с использованием персонального компьютера в системе АС КУБ.

7.3 Учет (регистрация) нарядов-допусков производится в системе АС КУБ путем присвоения регистрационного номера каждому наряду-допуску. Регистрационный номер состоит из трех групп знаков, разделенных тире (дефисом), вида АААА-ВВСС-ДДДДДД. Первая группа знаков (АААА) идентифицирует Компанию и имеет цифровое обозначение 0200. Вторая группа знаков состоит из двух частей, первая из которых (ВВ) идентифицирует работы повышенной опасности и имеет буквенное обозначение ПО, а вторая (СС) обозначает год регистрации наряда-допуска и содержит числа от 01 до 99. Третья группа знаков является цифрой, содержит числа от 000001 до 999999 и представляет собой порядковый номер наряда-допуска в порядке его учета (регистрации) в системе АС КУБ.

7.4 Наряд-допуск печатается в двух экземплярах, каждый из которых подписывается лицом, выдающим данный наряд-допуск, в п. 11 раздела 1 «Наряд» наряда-допуска.

При оформлении наряда-допуска исправления и подчистки не разрешаются. Заполнение всех граф наряда-допуска проводится в соответствии с содержанием подстрочного текста. Прочерки ставить не допускается. Изменения в наряде-допуске во время проведения работ не допускаются.

7.5 Оба экземпляра наряда-допуска с приложениями передаются производителю (руководителю) работ и подписываются им в п. 13 раздела 1 «Наряд» наряда-допуска, после чего допускающий к работе ставит свою подпись в п. 14 раздела 1 «Наряд» наряда-допуска.

7.6 Выдача наряда-допуска фиксируется в Журнале регистрации выдачи нарядов-допусков на выполнение работ повышенной опасности, форма которого приведена в Приложении Г к настоящему Положению. Необходимое количество Журналов регистрации выдачи нарядов-допусков, а также места их хранения определяются распоряжениями руководителей ВСП.

7.7 Наряд-допуск выдается на срок, необходимый для выполнения заданного объема работ, но не более чем на 30 календарных дней.

Допускается выполнение работ по наряду-допуску с учетом продления на общий срок не более 30 календарных дней с момента регистрации (выдачи).

Данные о продлении наряда-допуска вносятся выдающим в п. 12 раздела 1 (Приложение В) «Наряд» наряда-допуска и незамедлительно должны быть введены в систему АС КУБ лицом, выдавшим/продлившим наряд-допуск.

7.8 К наряду-допуску прилагаются проект производства работ (ППР) и другая документация (технологические карты, карты безопасности на повторяющиеся виды ремонтных работ, инструкции и т.д.), в которых содержатся решения по безопасности труда, определены безопасный порядок и последовательность выполнения работ по данному наряду-допуску.

К наряду-допуску также прилагаются (по согласованию ВСП-заказчика с подрядной организацией):

- схемы отключения объекта от действующих агрегатов и коммуникаций с указанием мест установок разъемов, заглушек, заземления;
- Матрицы по процедуре ИИЭ (при необходимости применения процедуры ИИЭ);
- схема выделения и ограждения зоны производства работ сигнальными средствами, плакатами и знаками безопасности.

7.9 При заполнении п. 7 раздела 1 «Наряд» наряда-допуска лицо, выдающее наряд-допуск, назначает лиц, ответственных за выполнение мероприятий, предусмотренных в данном пункте наряда-допуска и организует выполнение ими предусмотренных мер безопасности.

7.10 После заполнения всех пунктов раздела 1 «Наряд» лицо, выдающее наряд-допуск, расписывается в п. 11 раздела 1 «Наряд» и передает оба экземпляра наряда-допуска и приложения к нему производителю (руководителю) работ.

7.11 Производитель (руководитель) работ при получении наряда-допуска ставит подпись в п. 13 раздела 1 «Наряд» наряда-допуска, после чего лицо, допускающее к работе, ставит подпись в п. 14 раздела 1 «Наряд» наряда-допуска.

7.12 Допускающий к работе перед допуском к проведению работ обязан проверить выполнение мероприятий по обеспечению требований правил в области промышленной безопасности, указанных в наряде-допуске, проинструктировать производителя (руководителя) работ об особенностях работы в данном ВСП и непосредственно на месте производства работ, после чего допускающий ставит подпись в п. 1 раздела 2 «Допуск» наряда-допуска. Производитель (руководитель) работ после получения инструктажа от допускающего ставит свою подпись в п. 2 раздела 2 «Допуск» наряда-допуска.

7.13 Производитель (руководитель) работ проверяет соответствие исполнителей работ (членов бригады) списочному составу, указанному в разделе 1 «Наряд» наряда-допуска, соответствие квалификации исполнителей работ (членов бригады) нормативным требованиям (путем проверки наличия удостоверений, свидетельств о прохождении обучения, сдаче экзаменов, данных по аттестации в сфере производства работ и т.п.). При выявлении каких-либо несоответствий в списочном составе и/или квалификации исполнителей работ (членов бригады) допуск исполнителей работ (членов бригады) к выполнению работ по наряду-допуску должен быть приостановлен до устранения выявленных несоответствий.

7.14 При отсутствии замечаний к списочному составу и квалификации бригады производитель (руководитель) работ проводит ознакомление с нарядом-допуском и приложениями к нему, после чего расписывается в п. 14 раздела 1 «Наряд» наряда-допуска.

7.15 Производитель (руководитель) работ проводит инструктаж исполнителей работ (членов бригады) о мерах безопасности, предусмотренных нарядом-допуском и об особенностях работы в данном ВСП, действующем цехе и непосредственно на месте производства работ, с внесением записи о проведенном инструктаже в п. 3 раздела 2 «Допуск» наряда-допуска.

7.16 Исполнители работ (члены бригады) после прохождения инструктажа ставят свои подписи в соответствующем разделе наряда-допуска (в Приложении 1 к наряду-допуску).

7.17 По окончании проведения производителем (руководителем) работ инструктажа исполнителей работ (членов бригады) лицо, допускающее к работе, оформляет разрешение приступить к работе подписью в п. 4 раздела 2 «Допуск» наряда-допуска. Производитель (руководитель) работ подтверждает начало работ по наряду-допуску подписью в п. 5 раздела 2 «Допуск» наряда-допуска с указанием даты и времени начала работ.

7.18 После допуска бригады к работе производитель (руководитель) работ оставляет один экземпляр наряда-допуска с приложениями у себя, а второй экземпляр наряда-допуска передает лицу, допускающему к работе.

7.19 Оформление ежесменного начала и окончания работ должно осуществляться лицом, допускающим к работе, и производителем работ перед началом каждой смены и по ее окончанию внесением соответствующих записей в п. 6 раздела 2 «Допуск» наряда – допуска (при необходимости, в приложение № 3 к наряду-допуску).

Если продолжительность смены лица, допускающего к работе, меньше продолжительности смены производителя работ, то лицо, допускающее к работе, при передаче смены передает лицу, принимающему смену, наряд-допуск, при этом бригада продолжает работу.

Данные о ежесменном начале и окончании работ должны быть введены в АС КУБ лицом, допускающим к работе, незамедлительно после допуска/ вывода исполнителей работ (членов бригады) с места производства работ, в кратчайшие сроки, до передачи смены другому лицу, допускающему к работе.

7.20 Работы должны быть прекращены, наряд-допуск оформлен вновь и допуск к работе произведен заново, если до окончания работы по данному наряду-допуску:

- обнаружено несоответствие фактического состояния производства работ требованиям безопасности и охраны труда;
- выявлено нарушение условий отключения технических устройств;
- характер и объемы работ изменены в такой степени, что требуется изменение схемы отключения ТУ и порядка выполнения работ;
- появилась угроза жизни и здоровью работников;
- подан аварийный сигнал.

При утрате наряда-допуска работы должны быть прекращены. На продолжение работ должен быть оформлен новый наряд-допуск, и допуск к работе произведен заново.

7.21 Изменения в составе бригады вносятся производителем (руководителем) работ в Приложение 2 к наряду-допуску после проведения инструктажа о мерах безопасности, в том числе непосредственно на месте производства работ и об особенностях работы в данном ВСП.

Данные об изменениях в составе членов бригады должны быть введены в систему АС КУБ лицом, осуществившим допуск к работе или лицом, выдавшим наряд-допуск, после получения соответствующего уведомления от производителя (руководителя) работ, но не позднее окончания смены.

7.22 При изменении состава бригады производитель (руководитель) работ обязан проинструктировать рабочих, вновь введенных в бригаду, согласно п.п. 6.19; 7.16 настоящего Положения. Включение в состав бригады, вывод из состава бригады и проведение инструктажа рабочих о мерах безопасности и об особенностях и опасности работы в действующем подразделении в этом случае оформляется в Приложении 2 к наряду-допуску.

7.23 При перерыве в течение рабочей смены (обеденный перерыв, перерыв по условиям производства работ) все члены бригады должны покинуть рабочее место, наряд-допуск остается у производителя (руководителя) работ. Члены бригады не имеют права возвращаться после перерыва на рабочее место без производителя (руководителя) работ. Допуск после такого перерыва осуществляет производитель (руководитель) работ без оформления записи в наряде-допуске.

7.24 Закрытие наряда-допуска осуществляется после приемки ответственным представителем ВСП (выдающим или допускающим) объекта из ремонта и оформляется подписью производителя (руководителя) работ и лица, допускающего к работе.

Данные о завершении (выполнении/невыполнении) работ должны быть введены в АС КУБ после приемки участка (объекта) лицом, допускающим к работе.

7.25 Закрытые наряды-допуски должны сдаваться лицу, выдающему наряды-допуски с записью в Журнале регистрации выдачи нарядов-допусков и храниться в течение месяца со дня окончания работ³. Данные о закрытии наряда-допуска и его приемке должны быть подтверждены в системе АС КУБ, лицом, выдавшим наряд-допуск.

7.26 Места хранения и количество журналов регистрации нарядов-допусков определяются руководителями ВСП – внутренними распоряжениями. Журналы регистрации нарядов-допусков должны быть изготовлены в типографии. Допускается самостоятельное изготовление указанных журналов, при условии полного соответствия формам, указанным в Приложении Г. Страницы самостоятельно изготовленных журналов регистрации нарядов-допусков должны быть пронумерованы и прошиты. Журналы должны заполняться четкими записями чернилами одного цвета (синего/черного), дальнейшее внесение изменений и исправлений в записи не допускается.

7.27 При необходимости временного прекращения работ для контрольной прокрутки (опробования) механизмов монтируемого оборудования производитель (руководитель) работ отводит членов бригады от объекта работ на безопасное расстояние и сдает наряд-допуск лицу, допускающему к работе, при этом оформляется в установленном настоящим Положением порядке новый (промежуточный) наряд-допуск на обкатку (опробование) оборудования. Ответственность за выполнение мер безопасности при обкатке (опробовании) оборудования возлагается на производителя (руководителя) работ и лицо, допускающее к работе.

³ Если при выполнении работ по нарядам-допускам имели место аварии, инциденты или несчастные случаи, эти наряды-допуски следует хранить вместе с материалами расследования.

7.28 После окончания обкатки (опробования) оборудования промежуточный наряд-допуск закрывается и сдается лицу, выдающему наряды-допуски с записью в Журнале регистрации выдачи нарядов-допусков. Основной наряд-допуск вновь выдается производителю работ в установленном настоящим Положением порядке.

7.29 Руководство ВСП-заказчика до возвращения закрытого наряда-допуска производителем (руководителем) работ не имеет право включить в работу объекты или оборудование, находящиеся в монтаже или ремонте.

7.30 Работы по локализации аварий (инцидентов) и ликвидации их последствий могут проводиться без оформления наряда-допуска только до устранения прямой угрозы причинения вреда жизни или оборудованию и производственному процессу. Дальнейшие работы по локализации аварий (инцидентов) и ликвидации их последствий должны проводиться после оформления наряда-допуска в установленном настоящим Положением порядке.

7.31 В ВСП/СП без наряда-допуска могут выполняться в порядке текущей эксплуатации работы, связанные с поддержанием технологического процесса (пусконаладочные работы, работы по текущему ремонту и обслуживанию (содержанию) оборудования, зданий и сооружений, по техническому перевооружению, консервации, ликвидации и монтажу). В ВСП/СП должны быть назначены работники, ответственные за техническое состояние оборудования, зданий и сооружений. Перечень работ, выполняемых в ВСП порядке текущей эксплуатации без оформления наряда-допуска, должен ежегодно пересматриваться главными специалистами ВСП и утверждаться руководителем ВСП.

Работы по обслуживанию оборудования проводятся на основании требований, установленных в производственной документации, с учетом требований нормативно правовых актов в области промышленной безопасности.

7.32 Работы, производимые вблизи железнодорожных линий, автомобильных дорог, линий электропередачи, скрытых коммуникаций, а также все земляные работы, проводимые на территории эксплуатирующей организации, должны быть предварительно согласованы с подразделением эксплуатирующей организации, а соответствующие документы (схемы коммуникаций энергосетей и отключения оборудования от действующих агрегатов с указанием места установок разъемов, заглушек, ограждений) и иные документы, подтверждающие обеспечение безопасности при производстве работ на этих участках (объектах), должны прилагаться к наряду-допуску. Согласование работ производит ВСП/СП - заказчик.

7.33 Ремонтно-строительные работы проводятся в соответствии с разработанными в Компании документами на проведение этих работ с учетом требований нормативно правовых актов в области промышленной безопасности.

7.34 В случае окончания смены у технологического персонала ранее, чем у ремонтного персонала, допускающий к работе должен предупредить вновь приступающий к работе технологический персонал о проведении работ по наряду-допуску. Допускающий к работе должен согласовать наряд-допуск с начальником смены технологического персонала, внесением соответствующих записей в п. 9 раздела 1 «Наряд» наряда-допуска, заступившего к работе.

7.35 При проведении инструктажей и обучения применять «Визуализацию Положения о применении нарядов-допусков при производстве работ повышенной опасности в АО «Кольская ГМК» согласно Приложения Е к настоящему Положению.

8 Регистрация, учет и хранение Записей

8.1 Регистрацию, учет и хранение Записей осуществляют ВСП, СП и Компания в соответствии с СТП ИСМ 48200234-067-2018.

8.2 Записями являются:

- Перечень работ повышенной опасности;
- Наряд-допуск на выполнение работ повышенной опасности;
- Журнал регистрации выдачи нарядов-допусков на выполнение работ повышенной опасности;
- Акт-допуск для производства ремонтных, строительных и монтажных работ на территории действующего предприятия (цеха, участка);

9 Ответственность

9.1. Ответственность за соблюдение требований настоящего Положения несут руководители ВСП/СП, а также иные должностные лица, в должностные обязанности которых входит осуществление мероприятий в соответствии с настоящим Положением.

9.2. Ответственность за организацию работ и контроль их исполнения в соответствии с требованиями настоящего Положения несут руководители Компании.

**Приложение А
(обязательное)**

Типовой перечень работ повышенной опасности

К работам повышенной опасности относятся:

1. Ремонтные, монтажные, наладочные и строительные работы, выполняемые персоналом цехов.
2. Ремонтные, монтажные, наладочные, строительные работы, выполняемые подрядными (сервисными) организациями в цехах (объектах) ВСП/СП и на территории Компании.
3. Работы по ручной оборке уступов в карьерах.
4. Транспортирование (буксировка) самоходных горных машин и вспомогательного оборудования с использованием двух и более тягачей, с применением всех видов сцепки, кроме жесткой.
5. Работы, связанные со спуском людей в приемные воронки питателей и бункера, работы в бункерах.
6. Производство работ кранами, передвигающимися по рельсовым электрифицированным путям на объектах ведения горных работ.
7. Работы по подъему, спуску и перемещению тяжеловесных и крупногабаритных предметов при отсутствии подъемных кранов соответствующей грузоподъемности.
8. Работы по транспортировке негабаритных и неустойчивых грузов.
9. Работы по ремонту крупногабаритного оборудования высотой 2 метра и более.
10. Работы на высоте 1,8 метра и более от пола без инвентарных лесов и подмостей.
11. Обслуживание светильников с галереи мостовых кранов и кран-балок.
12. Работы по разборке (обрушению) зданий и сооружений, а также по укреплению и восстановлению аварийных частей и элементов зданий и сооружений.
13. Электросварочные работы и работы по газопламенной обработке металлов снаружи и внутри емкостей.

14. Сварочные работы на складе взрывоопасных реагентов и вблизи него, а также в помещении насосных по перекачке реагентов.
15. Работы по резке металлических изделий, попавших в дробилку.
16. Работы в закрытых резервуарах, цистернах, тоннелях, ямах и дымоходах, внутри технологических агрегатов, где возможно отравление и удушье работающих, в том числе внутри горячей печи.
17. Работы по осмотру, очистке и ремонту, проводимые внутри аппаратов (оборудования).
18. Работы по вскрытию сосудов и трубопроводов, работающих под давлением.
19. Работы по испытанию и вскрытию сосудов и трубопроводов, работающих под давлением.
20. Работы по сливу легковоспламеняющихся жидкостей.
21. Работы с кислотами и щелочами из цистерн и других емкостей при отсутствии специального оборудования для сливных эстакад с механизированными средствами слива.
22. Ремонтные работы на аммиачных станциях, кислородных и аммиачных трубопроводах.
23. Ремонтные работы, очистка вентиляционных систем и реагентопроводов, осмотр, очистка и обезвреживание емкостей в отделениях и на складах реагентов.
24. Работы по очистке и ремонту воздухопроводов, фильтров и вентиляторов вытяжных систем гальванических цехов, химических лабораторий, складов и других помещений, в которых применяются и хранятся сильнодействующие химические и другие вещества.
25. Работы по ремонту стационарных и переносных ацетиленовых генераторов.
26. Работы по ремонту, окраске производственного оборудования, зданий, сооружений, грузоподъемных кранов.
27. Работы по очистке от снега, льда, мусора крыш зданий и сооружений.
28. Земляные работы, в том числе рытье котлованов и траншей глубиной более 1,5 метров и производство работ в них.
29. Работы в охранной зоне инженерных коммуникаций (энергетических сетей, трубопроводов сжатого воздуха, газа, жидкого топлива и др.).
30. Осмотры, ремонтные и строительно-монтажные работ, проводимые в строящихся и действующих шахтных вертикальных стволах, центральных и участковых рудоспусках и рудоперепусках.
31. Осмотр и ремонт водозаборных и водосбросных сооружений гидротехнических сооружений накопителей жидких промышленных отходов.

Приложение Б (обязательное)

Форма наряда-допуска на выполнение работ повышенной опасности

Предприятие, ВСП, участок _____

Организация, выполняющая работы _____

НАРЯД-ДОПУСК № _____ на выполнение работ повышенной опасности

от _____ 20__ г.

1. Наряд

1. Производителям работ	
	(организация, должность, фамилия, инициалы)-
с бригадой:	
	(должность, фамилия, инициалы членов бригады)
поручается	
	(указывается точное наименование выполняемых работ)
	(указывается место выполнения работ)

2. Работы начать в _____ час. ____ мин. « ____ » _____ 20__ г.

3. Работы окончить в _____ час. ____ мин. « ____ » _____ 20__ г.

4. Режим работы	
	(одно-, двух-, трехсменный)

5. Наименование документов, по которым выполняются работы:

(руководство по ремонту,

проект производства работ, технологическая карта, инструкция, карта безопасности на повторяющиеся виды работ и др.,

указывается наименование, номер и дата утверждения документа, организация)

6. Особые условия труда

(указываются основные опасности, наличие вблизи движущихся механизмов,

горячих поверхностей, оголенных проводов, находящихся по напряжением, высокая концентрация пыли, газа и т.д.)

7. Меры безопасности, предусматриваемые дополнительно к учтенным ремонтной документацией

№ п.п.	Установка заземления и ограждений экранов, дополнительных вентиляторов, вывешивание знаков безопасности, обеспечение средствами индивидуальной защиты и др.	Лицо, ответственное за выполнение (должность, фамилия, инициалы)	Отметка о выполнении, подпись исполнителя

8. Приложение к наряду-допуску (по согласованию заказчика с подрядчиком)

(схемы отключения агрегатов, заглушек, разъемов, установки дополнительных вентиляторов, дополнительного освещения)	
9. Согласовано: начальник смены (участка)	
(фамилия, инициалы, подпись.)	
9.1.	
(должность, фамилия, инициалы, подпись)	

10. Назначаются допускающими к работе:	
10.1 Открывающая смена	
	(должность, фамилия, инициалы)
10.2 Последующие смены:	
	(должность, фамилия, инициалы)
Примечание: Допускающие осуществляют допуск к работе на основании требований наряда-допуска с соответствующей записью в п. 7 раздела 2 «Допуск» (приложении № 3)	
11. Наряд-допуск выдал	
	(должность, фамилия, инициалы, подпись, дата.)
12. Наряд-допуск продлил до __ час. __ _____ 20 __ г.	
	(должность, фамилия, инициалы, подпись, дата.)
13. Наряд-допуск получил производитель (руководитель) работ	
(должность, фамилия, инициалы, подпись, дата.)	
14. С нарядом ознакомлены:	
Допускающий к работе	Производитель работ
(фамилия, инициалы, подпись, дата)	(фамилия, инициалы, подпись, дата)
(фамилия, инициалы, подпись, дата)	(фамилия, инициалы, подпись, дата)
(фамилия, инициалы, подпись, дата)	(фамилия, инициалы, подпись, дата)
(фамилия, инициалы, подпись, дата)	(фа(фамилия, инициалы, подпись,

2. Допуск

1. Инструктаж производителя (руководителя) работ об особенностях работы в данном ВСП, действующем цехе и непосредственно на месте производства работ провел:
(дата, фамилия, инициалы и подпись допускающего к работе)
2. Инструктаж от допускающего к работе получил:
(дата, фамилия, инициалы и подпись производителя (руководителя) работ)

3. Инструктаж членов бригады о мерах безопасности, предусмотренных нарядом-допуском, с особенностями работы в данном ВСП, действующем цехе и непосредственно на месте производства работ провел:

(дата, фамилия, инициалы и подпись производителя (руководителя) работ)

4. Меры безопасности, указанные в наряде-допуске, обеспечены, рабочее место и условия работы проверены, необходимые меры безопасности при подготовке к работе приняты.

Разрешаю приступить к работе

(дата, фамилия, инициалы и подпись допускающего к работе)

5. Работы начаты в ____ час. ____ мин. _____ 20__ г.

Производитель (руководитель) работ

(фамилия, инициалы и подпись)

6. Оформление ежесменного начала и окончания работ:

Допуск к работе				Окончание работы		
рабочее место и условия работы проверены, с содержанием наряда-допуска ознакомлен				персонал выведен, наряд-допуск сдан		
дата, время	числ. бригады	допускающий (фамилия, инициалы, -подпись)	производитель (фамилия, инициалы, подпись)	дата, время	производитель (фамилия, инициалы, подпись)	допускающий (фамилия, инициалы, подпись)
1	2	3	4	5	6	7

7. Изменения в составе бригады оформляются в приложении №2 к наряду-допуску.

Работы окончены в ____ час. ____ мин. « ____ » _____ 20__ г.

Производитель работ

(подпись, фамилия, инициалы)

Допускающий

(подпись, фамилия, инициалы)

Объект из ремонта (строительства, монтажа) принял представитель заказчика:

(должность, фамилия, инициалы, подпись, дата)

Приложение № 1
к наряду-допуску № _____
от _____ 20__ г.

ПРОВЕДЕНИЕ ИНСТРУКТАЖА О МЕРАХ БЕЗОПАСНОСТИ

Инструктаж от производителя (руководителя) работ получили члены бригады:

№ п.п.	Фамилия, имя, отчество	Профессия	Дата	Подпись получившего инструктаж

Приложение № 2
к наряду-допуску № _____
от _____ 20__ г.

Изменение состава бригады:

Дата	Введены в состав бригады (фамилия, имя, отчество, разряд, дата, время)	Выведены из состава бригады (фамилия, имя, отчество)	Инструктаж о мерах безопасности и об особенностях работы в данном ВСП, действующем цехе и непосредственно на месте производства работ провел:	Подпись получившего инструктаж
			Производитель работ (подпись)	
1	2	3	4	5

Приложение № 3
к наряду-допуску № _____
от _____ 20__ г.

Оформление ежесменного начала и окончания работ:

Допуск к работе				Окончание работы		
Рабочее место и условия работы проверены, с содержанием наряда-допуска ознакомлен				Персонал выведен, наряд-допуск сдан		
дата, время	числ. бригады	допускающий (фамилия, инициалы, подпись)	производитель (фамилия, инициалы, подпись)	дата, время	производитель (фамилия, инициалы, подпись)	допускающий (фамилия, инициалы, подпись)
1	2	3	4	5	6	7

**Приложение В
(обязательное)**

**Форма Журнала регистрации выдачи нарядов-допусков
на выполнение работ повышенной опасности**

**Ж У Р Н А Л
регистрации выдачи нарядов-допусков на выполнение работ повышенной
опасности**

№ и дата и время регистрации и наряда-допуска в системе АС КУБ	Наименование организации, выполняющей работы. Состав работ по наряду- допуску, № ППР	Должность, фамилия, инициалы и подпись лица, выдавшего наряд- допуск	Должность, фамилия, инициалы и подпись производителя (руководителя) работ, принявшего наряд-допуск	Дата окончания работ и сдача наряда-допуска	Фамилия, инициалы и подпись производителя (руководителя) работ, сдавшего наряд-допуск	Фамилия инициалы и подпись лица, выдавшего наряд-допуск
1	2	3	4	5	6	7

**Приложение Г
(обязательное)****Утверждаю:**

Первый заместитель
генерального директора -
главный инженер

_____ Фамилия И.О.
« ____ » _____ 20 ____ г.

**ПРОГРАММА № _____
обучения бригадиров и звеньевых на право руководства
строительными, монтажными и ремонтными работами в качестве
производителей работ, выполняемых по нарядам-допускам в условиях
повышенной опасности**

Пояснительная записка

Программа обучения бригадиров и звеньевых на право руководства строительными, монтажными и ремонтными работами в качестве производителей работ, выполняемых по нарядам-допускам в условиях повышенной опасности, рассчитана на 40 часов теоретических занятий без отрыва от производства.

Программа предусматривает обязательный для производителя работ объем знаний по вопросам организации безопасного производства работ в условиях повышенной опасности.

Основное внимание в программе уделено изучению П 138-01-2020 «О применении нарядов-допусков при производстве работ повышенной опасности в АО «Кольская ГМК», действующих инструкций по охране труда в подразделениях Компании, инструкций по охране труда по профессиям рабочих подрядных организаций, занятых на строительных, монтажных и ремонтных работах.

Обучение по данной программе проводится с учетом условий и особенностей технологического производства и инструкций по охране труда того ВСП Компании, где будут производиться работы повышенной опасности.

Проведение занятий может быть поручено руководителям, главным инженерам и главным специалистам ВСП / СП Компании.

Программный материал должен излагаться в популярной и доступной форме, широко иллюстрироваться плакатами, схемами, модулями, фотографиями и т. п.

По окончании занятий предусмотрено проведение экзаменов по учебному материалу Программы, после чего слушателям, успешно сдавшим экзамен, выдается удостоверение по форме, прилагаемой к «Порядку обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций, утвержденному Постановлением Минтруда России и Минобразования России от 13 января 2003 г. № 1/29 (Приложение № 2).

Тематический план программы

№ п.п.	Наименование тем	Количество часов
1	П 138-01-2020 «О применении нарядов-допусков при производстве работ повышенной опасности в АО «Кольская ГМК».	4
2	Организация проведения капитальных, средних и текущих ремонтов оборудования (наименование и правила составления ремонтных документов).	4
3	Меры безопасности при разборке, ремонте и сборке отдельных узлов оборудования. Замена узлов механизмов и деталей. Выявление и устранение дефектов в процессе ремонта. Проверка на точность, испытание под нагрузкой и порядок сдачи отремонтированного оборудования.	10
4	Охрана труда в строительстве, в том числе: <ul style="list-style-type: none"> - установка и эксплуатация строительных машин и механизмов; - электросварочные и газосварочные работы; - устройство и эксплуатация лесов, подмостей для выполнения работ на высоте; - меры безопасности при выполнении отдельных строительных работ (по специфике производства). 	15
5	Меры безопасности при производстве работ: футеровка, очистка аппаратуры, оборудования, шинных и кабельных каналов и других работ.	2
6	Меры безопасности в действующем цехе (участке, отделении, переделе, корпусе и т. д.).	1
7	Требования охраны труда по профессиям ремонтного персонала в объеме инструкций по охране труда.	4

**Приложение Д
(обязательное)**

Форма Журнала регистрации ежемесячного допуска к выполнению работ повышенной опасности

**Ж У Р Н А Л
регистрации ежемесячного допуска к выполнению работ повышенной опасности**

№ наряда-допуска, дата и время ежемесячного начала работ ⁴	Организация, выполняющая работы	Наименование и место выполняемых работ (отметка, оси, ряды, оборудование и т.д.) по наряду-допуску	Дополнительные мероприятия по безопасной организации работ	К работе по наряду-допуску допускаю, фамилия, инициалы и подпись допускающего	Наряд-допуск получил, фамилия, инициалы и подпись производителя работ	Дата и время ежемесячного окончания работ	Фамилия, инициалы и подпись производителя, сдавшего наряд-допуск	Фамилия, инициалы и подпись, допускающего принявшего наряд-допуск
1	2	3	4	5	6	7	8	9

⁴ В ПП филиалов Компании, в которых внедрена АС КУБ, в данном столбце указывается регистрационный номер наряда-допуска, присвоенный автоматически АС КУБ.

Приложение Е (обязательное)

Визуализация Положения о применении нарядов-допусков при производстве работ повышенной опасности в АО «Кольская ГМК»

Перечень работ повышенной опасности ВСП пересматривается по мере необходимости (в том числе при вновь возникших работах повышенной опасности), но не реже 1 РАЗА в 3 ГОДА

ПОРЯДОК ОРГАНИЗАЦИИ ОФОРМЛЕНИЯ РАБОТ ПОВЫШЕННОЙ ОПАСНОСТИ

Детализированный перечень работ, выполняемых в ВСП порядке текущей эксплуатации **БЕЗ ОФОРМЛЕНИЯ НАРЯДА-ДОПУСКА**, должен ежегодно пересматриваться и утверждаться на уровне в ВСП.

ЭТАПЫ СОЗДАНИЯ ПЕРЕЧНЯ РАБОТ ПОВЫШЕННОЙ ОПАСНОСТИ:

1. Составляется в каждом внутривидовом подразделении
2. Согласовывается со службой производственного контроля или с лицом, ответственным за осуществление производственного контроля в филиале Компании
3. Согласовывается с главными специалистами производственных подразделений (главный механик, главный энергетик и т.д.)
4. Утверждается главным инженером производственного подразделения

БЕЗОПАСНОСТЬ РАБОТ ПОВЫШЕННОЙ ОПАСНОСТИ ОБЕСПЕЧИВАЮТ:

1. Организация работ по наряду-допуску
2. Организация работ по акту-допуску (при необходимости)
3. Разработка необходимой документации (проект организации производства работ, проекта организации строительства, инструкции, сетевых графиков, перечня работ повышенной опасности и др.)
4. Применение замковой защитной блокировки, жетон-бирок, ключей-бирок, ключей-защелки, замков, сигнальных щитов, знаков безопасности, сигнальной разметки, ограждений, наблюдателей, оцеплений опасных мест

ДО НАЧАЛА РАБОТ ПОВЫШЕННОЙ ОПАСНОСТИ:

- оценить риски
- разработать меры безопасности
- оформить наряд-допуск
- провести инструктаж по безопасности труда
- проверить выполнение и достаточность мер безопасности, указанных в наряде-допуске

ЛИЦА, ОТВЕТСТВЕННЫЕ ЗА ОРГАНИЗАЦИЮ, ПОДГОТОВКУ И БЕЗОПАСНОЕ ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПОВЫШЕННОЙ ОПАСНОСТИ

- 1 Лицо, выдающее наряд-допуск
- 2 Лицо, допускающее к работе
- 3 Производитель работ (руководитель)
- 4 Исполнители работ (члены бригады)

РАБОТЫ ПОВЫШЕННОЙ ОПАСНОСТИ ОФОРМЛЯЮТСЯ С ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ ВЫДАЧЕЙ НАРЯДА-ДОПУСКА!

Руководитель внутривидового подразделения, его заместители и лица их замещающие

Инициатор участка (отделение, передела, корпуса и т.д.), его заместители и лица их замещающие

Старший механик (механик), старший энергетик (энергетик), старший мастер, в ведении которых находится участок, где производится выполнение работ повышенной опасности

ФОРМЫ ЛИЦА, ВЫДАЮЩЕГО НАРЯД-ДОПУСК

Служит проект наряда-допуска; определяет содержание, место, время и условия выполнения работ; устанавливает меры безопасности, состав бригады и лиц, ответственных за безопасность работы

Открывает наряд-допуск

Регистрирует данные о продлении срока действия наряда-допуска

Закрывает наряд-допуск

Перечень должностей, которые могут назначаться допускающими к работе по наряду-допуску утверждается распорядительным документом

ЛИЦО, ДОПУСКАЮЩЕЕ К РАБОТЕ ПО НАРЯДУ-ДОПУСКУ

Может назначаться несколько лиц, допускающих к работе по наряду-допуску в одну смену в отдельных случаях, при проведении работ большого объема

Лицо, допускающее к работе по наряду-допуску ЯВЛЯЕТСЯ:

- 1 Начальник участка (передела, отделения, корпуса и т.д.)
- 2 Старший мастер (мастер)
- 3 Начальник смены
- 4 Старший механик (механик)
- 5 Старший электрик (электрик, энергетик)

Лицо, допускающее к работе по наряду-допуску ОБЯЗАНО:

- **ПРОИНСТРУКТИРОВАТЬ** производителя работ (руководителя) об особенностях работ в данном внутривидовом подразделении, действующем цехе, на месте производства работ
- **ПРОВЕРИТЬ** выполнение мероприятий по обеспечению требований промышленной безопасности, указанных в наряде-допуске

ФУНКЦИИ

- Создает проект наряда-допуска (по поручению лица, выдающего наряд-допуск)
- Направляет проект наряда-допуска лицу, выдающему наряд-допуск, для отправки
- Регистрирует данные об изменениях состава бригады, определенного соответствующим нарядом-допуском
- Регистрирует данные о ежемесячном допуске
- Регистрирует данные о завершении (выполнении/не выполнении) работ по наряду-допуску

ОБОЗНАЧЕНИЕ СМЕН:

•Открывающая смена

•Последующая смена

Допускается совмещение в одном лице: **выдающего наряд-допуск и допускающего к работе**, при производстве работ небольшого объема, когда заняты от одной до трех бригад в одну смену и на одном участке внутривидового подразделения

ИНЫЕ СОВМЕЩЕНИЯ ЗАПРЕЩЕНЫ

указанные совмещения должны быть предусмотрены руководящим документом по производственному подразделению (внутривидовому подразделению)

ПРОИЗВОДИТЕЛИ (РУКОВОДИТЕЛИ) РАБОТ

Производитель (руководитель) работ, осуществляя руководство бригадой, не должен принимать непосредственное участие в работе, если её выполнение требует непрерывного наблюдения за исполнителями работ (членами бригады)



Должно быть обеспечено достаточное количество производителей (руководителей) работ, для обеспечения их личного присутствия на каждом из объектов



ПРОИЗВОДИТЕЛЯМИ (РУКОВОДИТЕЛЯМИ) РАБОТ МОГУТ НАЗНАЧАТЬСЯ

- Работники производственного подразделения (мастер, механик, электрик, энергетик, прораб и др.)
- Работники подрядной организации (мастер, механик, электрик, энергетик, прораб и др.)

ПРОИЗВОДИТЕЛЯМИ (РУКОВОДИТЕЛЯМИ) РАБОТ ПО НАРЯДАМ-ДОПУСКАМ МОГУТ НАЗНАЧАТЬСЯ

- Звеньевые производственных подразделений и подрядных организаций
- Бригадир производственных подразделений и подрядных организаций

Прошедшие специальное обучение по «Программе обучения бригадиров и звеньевых в качестве производителей работ, проводимых по нарядам-допускам на выполнение работ повышенной опасности» и успешно сдавшие экзамены по учебному материалу Программы.

ПРОВЕДЕНИЕ РАБОТ В НЕСКОЛЬКО СМЕН = НЕСКОЛЬКО ЛИЦ ДОПУСКАЮЩИХ К РАБОТЕ ПО НАРЯД-ДОПУСКУ

в соответствии с количеством смен и графиком выходов на работу

Перед началом работ, все занятые на них рабочие, руководители и специалисты должны быть ознакомлены с проектом производства работ ПОД ПОДПИСЬ



АКТ-ДОПУСК

оформляется для производства ремонтных, строительных и монтажных работ на территории действующего предприятия (цеха, участка)

ПОДРЯДНОЙ ОРГАНИЗАЦИЕЙ



КАК ЗАПОЛНЯТЬ НАРЯД-ДОПУСК?

1 ОФОРМЛЕНИЕ НАРЯДА-ДОПУСКА:

НАРЯД-ДОПУСК:

- выдается на срок, необходимый для выполнения заданного объема работ, но не более чем на 30 КАЛЕНДАРНЫХ ДНЕЙ
- печатается в 2-УХ ЭКЗЕМПЛЯРАХ исправления, подчистки, прочерки и изменения — НЕ допускаются
- выдача фиксируется в Журнале регистрации выдачи нарядов-допусков на выполнение работ повышенной опасности
- данные о продлении, вносятся выдающим в п.12 раздела 1 «Наряд» до выполнения работ (с учётом продлённого срока)

3 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ:

РАБОТЫ ПОВЫШЕННОЙ ОПАСНОСТИ В ЗОНЕ ДЕЙСТВУЮЩИХ АГРЕГАТОВ С ЖИДКИМ МЕТАЛЛОМ

ВЫДАЮЩИЙ НАРЯД-ДОПУСК ОБЯЗАН НАЗНАЧИТЬ ЛИЦО, ОТВЕТСТВЕННОЕ ЗА:

- * своевременный вывод ремонтного персонала в безопасное место во время перевозки, заливки, продувки, выпуска жидкого металла
- * последующий допуск ремонтного персонала к производству работ

РАБОТЫ, ПРОИЗВОДИМЫЕ В БЛИЗИ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ ЛИНИЙ, АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГ, ЛИНИЙ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧИ, СКРЫТЫХ КОММУНИКАЦИЙ, ВСЕ ЗЕМЛЯНЫЕ РАБОТЫ, ПРОВОДИМЫЕ НА ТЕРРИТОРИИ ЭКСПЛУАТИРУЮЩЕЙ ОРГАНИЗАЦИИ:

- * должны быть предварительно согласованы заказчиками с владельцами сетей/обслуживающими организациями и подтверждены документами, приложенными к наряду-допуску

РАБОТЫ С ПРИМЕНЕНИЕМ ПРОЦЕДУРЫ ИЗОЛЯЦИИ ИСТОЧНИКОВ ЭНЕРГИИ

ЛИЦО, ВЫДАЮЩЕЕ НАРЯД-ДОПУСК УКАЗЫВАЕТ:

- * применяемые при выполнении работы Матрицы ИИЗ (с перечислением их номеров)
- * необходимые меры безопасности

2 ЗАПОЛНЕНИЕ НАРЯДА-ДОПУСКА:

НЕОБХОДИМА ПОДПИСЬ В СЛЕДУЮЩИХ ПУНКТАХ НАРЯДА-ДОПУСКА:

1. После заполнения всех пунктов раздела 1 «Наряд» лицо, выдающее наряд-допуск — п.11 раздела 1 «Наряд»
2. При получении наряда-допуска производителем (руководителем работ) — п.13 раздел 1 «Наряд»
3. Лицо, допускающее к работе — п.14 раздела 1 «Наряд»
4. После проверки обеспечения безопасности работ и проведения инструктажа об особенностях работы, лицо допускающее к работе, в открывающей смену — п.1 раздела 2 «Допуск»
5. Производитель (руководитель) работ после получения инструктажа — п.2 раздела 2 «Допуск»
6. При отсутствии замечаний к списочному составу и квалификации бригады производитель (руководитель) работ — п.14 раздела 1 «Наряд»
7. Исполнитель работ, после прохождения инструктажа — приложение 1 к наряду-допуску
8. Лицо, допускающее к работе, оформляет разрешение приступить к работе — п.4 раздела 2 «Допуск»
9. Производитель работ подтверждает — п.5 раздела 2 «Допуск», с указанием даты и времени начала работ

4 ОФОРМЛЕНИЕ ЕЖЕСМЕННОГО НАЧАЛА И ОКОНЧАНИЯ РАБОТ:

- осуществляет лицо, допускающее к работе и производитель работ, перед началом каждой смены и по окончании (лицо, выдающее наряд-допуск предварительно назначается приказом)
- внесение соответствующих записей в п.6 раздела 2 «Допуск» (при необходимости в приложение №3 к наряду-допуску)
- оформление записи в журнале регистрации ежесменного допуска к выполнению работ повышенной опасности

5 ЗАКРЫТИЕ НАРЯДА-ДОПУСКА:

- приемка ответственным представителем подразделения (выдающим или допускающим) объекта из ремонта
- подпись производителя (руководителя) работ и лица, допускающего к работе
- сдача закрытого наряда-допуска лицу, выдающему наряды-допуски
- оформление записи в журнале регистрации ежесменного допуска к выполнению работ повышенной опасности выдачи нарядов-допусков